KIESA

MINERALGEMISCHANLAGEN

Maßgeschneiderte Lösungen für höchste Ansprüche

MADE TO LEAD.
BUILT TO PERFORM.

KISA. Technologieführer mit Premium-Anspruch – für die Zukunft der Aufbereitungstechnik

Als Marktführer in der Schüttgut- und Aufbereitungstechnik setzen wir seit über 35 Jahren Maßstäbe in der Steine- und Erdenindustrie. Mit unserem Markenversprechen **MADE TO LEAD. BUILT TO PERFORM.** machen wir sichtbar, wofür KISA steht und was unsere Kunden seit Jahrzehnten schätzen: Technologie, die vorausdenkt. Lösungen, die exakt passen. Systeme, die Jahrzehnte überdauern.

Durch den Einsatz von KI, Digitalisierung und die enge Zusammenarbeit mit Hochschulen entstehen kontinuierlich neue Lösungen bis hin zu Prototypen, die innerhalb weniger Jahre marktreif werden. Jede Anlage wird modular aufgebaut und so gestaltet, dass sie exakt zu den individuellen Anforderungen unserer Kunden passt: von Customizing über die persönliche Abnahme bis hin zu einem flexiblen After-Sales-Service. Unsere Maschinen arbeiten auch nach Jahrzehnten zuverlässig, werden im zweiten Lebenszyklus weiterverkauft und meistern selbst härteste Einsatzbedingungen, unterstützt durch die jederzeit gesicherte Versorgung mit Ersatz- und Verschleißteilen.

KISA-Maschinen sind international gefragt. Wir stehen Ihnen dabei von der Montage bis zum laufenden Betrieb und weit darüber hinaus zuverlässig zur Seite.

Als Teil der LIG verbinden wir Innovationskraft mit bewährter Qualität. State of the Art, individuell konfigurierbar und gebaut, um Jahrzehnte zu überdauern – KISA ist mehr als ein Hersteller. Wir sind der Partner für die Zukunft der Aufbereitungstechnik.

MINERALGEMISCHANLAGEN

für die effiziente Herstellung normgerechter Zuschlagstoffe

KISA-Mineralgemischanlagen sind speziell für die Herstellung von normgerechten Zuschlagstoffen für den Straßenbau sowie für Kies-, Sand- und Splittgemische konzipiert. Sie kommen auch in der Beton- und Asphaltproduktion für Sondergemische zum Einsatz. Mit einer Verladeleistung von bis zu 800 t/h und flexiblen Aufgabebunkern mit 15, 20, 25 oder 30 m^3 Fassungsvermögen pro Einheit bieten sie eine hohe Anpassungsfähigkeit. Korngrößen bis maximal 100 mm können problemlos verarbeitet werden.

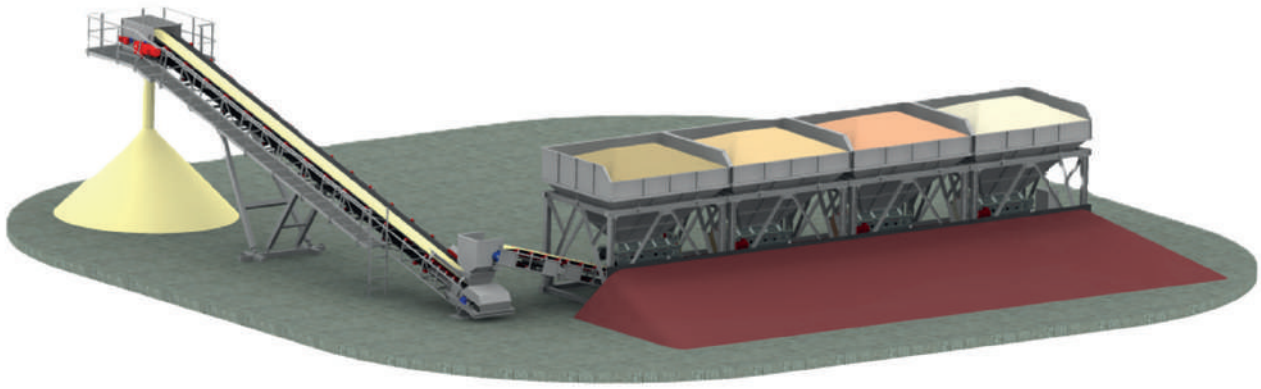
Modularer Aufbau und schnelle Inbetriebnahme

Die KISA-Doseure sind modular aufgebaut und semimobil einsetzbar. Jeder Aufgabebunker besitzt eine eigene Trägerkonstruktion und kann freistehend aufgestellt werden. Dies ermöglicht eine flexible Anordnung sowie eine spätere Erweiterung der Anlage. Große, lange Auslauföffnungen, steil gestellte Konen und Rüttler sorgen für einen gleichmäßigen Materialfluss.

Für die optimale Durchmischung der Zuschlagstoffe stehen wahlweise Mischräder oder Doppelwellenmischer zur Verfügung. Bis zu fünf Bunkereinheiten mit Dosierbändern und Abzugsförderern können als transportfähige Einheit vormontiert werden, was eine schnelle Montage vor Ort garantiert. Steckfertige elektrische Installationen minimieren den Aufwand für die Inbetriebnahme – bei vorbereitetem Boden und Stromanschluss ist die Anlage innerhalb weniger Stunden betriebsbereit.

Intuitive Steuerung und Automatisierung

Die Steuerung der Anlage erfolgt über die MEDOS-Software, die eine einfache Bedienung über einen Touchscreen-PC (IP55) oder einen Standard-Tisch-PC ermöglicht. Rezeptverwaltung, Kundendateien und Verladungsmengen lassen sich bequem steuern. Optional kann ein Kartenlesesystem für eine automatisierte Selbstverladung durch LKW-Fahrer integriert werden. Eine Umschaltung auf Handbetrieb über Taster ist ebenfalls möglich, um maximale Flexibilität zu gewährleisten.



ALLE KISA-LÖSUNGEN AUF EINEN BLICK

Ob Sie neue Maschinen planen, bestehende Anlagen modernisieren oder Ersatzteile benötigen: Mit unseren KISA-Lösungen sind Sie immer einen Schritt voraus.

Scannen Sie den QR-Code und erfahren Sie mehr.

KISA

MADE TO LEAD. BUILT TO PERFORM.

+49 2842 / 965930

Südstraße 44
47475 Kamp-Lintfort
Germany

info@kisa.nrw
www.kisa.nrw

Ein Unternehmen der:

LiG Nachhaltig handeln – Werte schaffen!